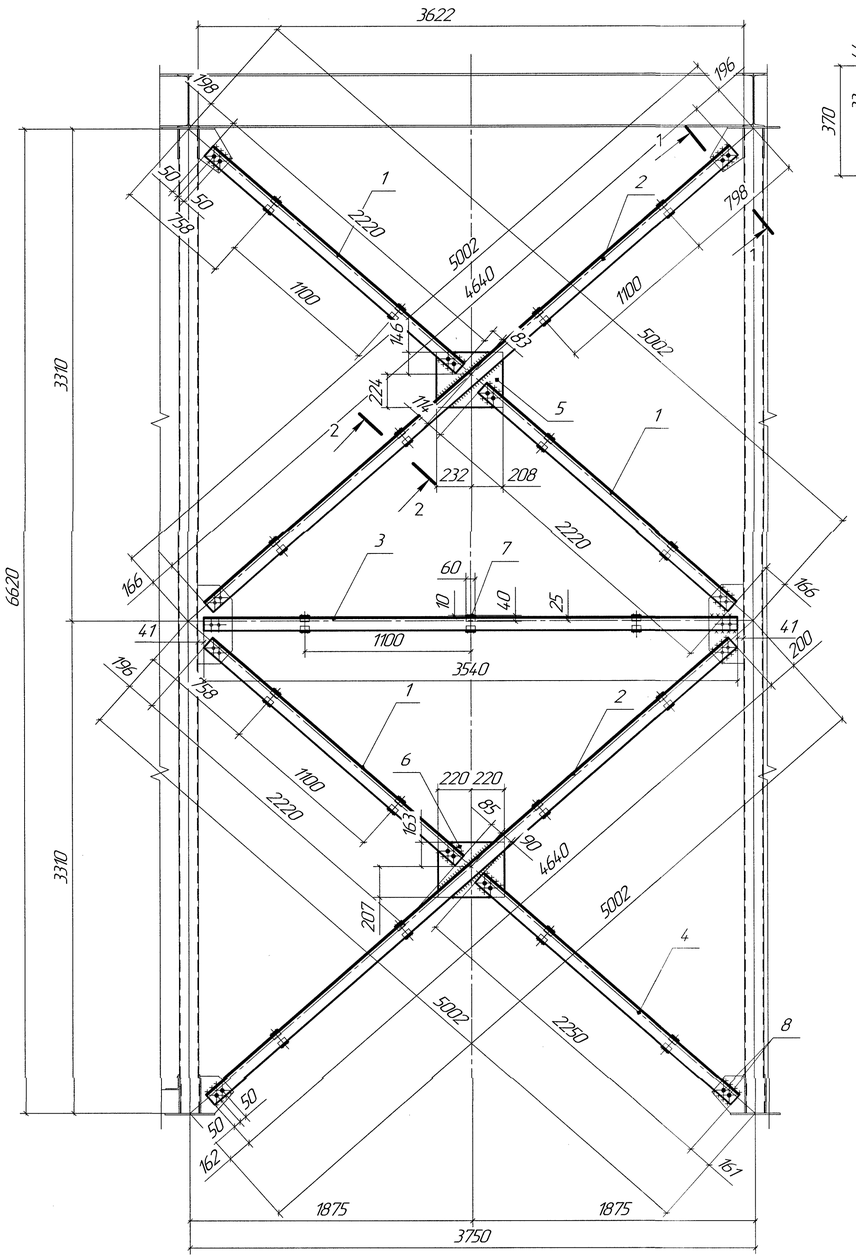
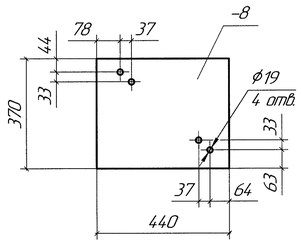
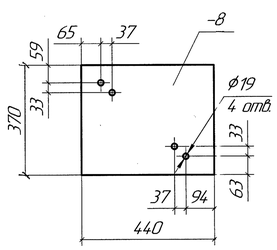
Зв-2



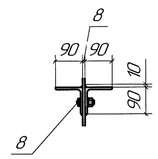
Деталь 5



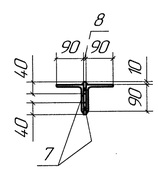
Деталь 6



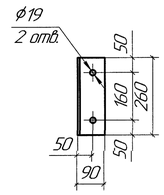
1–1



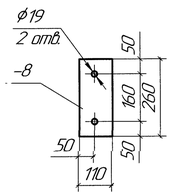
2–2



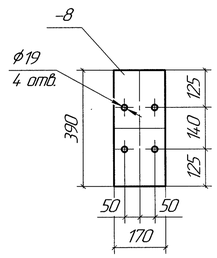
Деталь 10



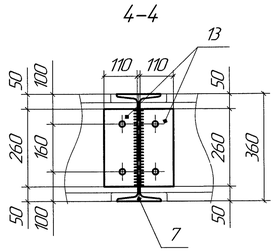
Деталь 11



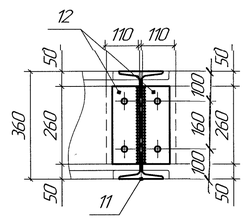
Деталь 12



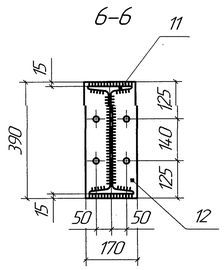
4–4



5–5



6–6



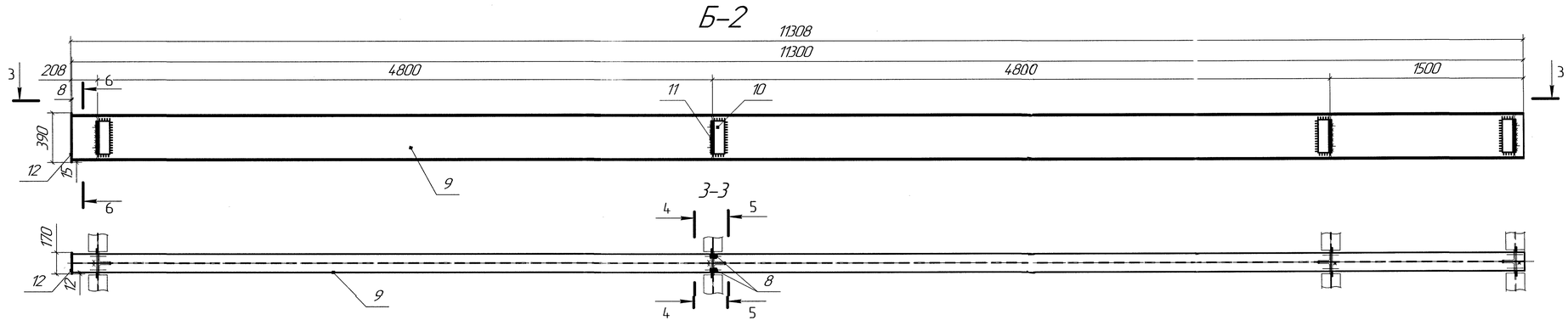
Специфікація металу на одну марку

Марка	поз.	Профіль	Довжина	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1 шт.	вага,кг заг.	Матеріал	Прим.
Зв-2	1	∟ 90х7	2220	6	–	21,4	128,4	див. п.2	
	2	∟ 90х7	4640	4	–	44,7	178,9	-//-	
	3	∟ 90х7	3540	2	–	34,1	68,2	-//-	
	4	∟ 90х7	2250	2	–	21,7	43,4		
	5	-8х370	440	1	–	10,2	10,2	-//-	
	6	-8х370	440	1	–	10,2	10,2		
	7	-8х40	60	38	–	0,2	7,6	-//-	
	8	Болт М16	45	28	–			-//-	з гайкою та шайбою
							446,9		
		+1% на зварні шви 4,5кг					451,4		
Б-2	9	I 36	11300	1	–	549,2	549,2	-//-	
	10	∟ 90х7	260	8	–	2,5	20,0	-//-	
	11	-8х110	260	8	–	1,8	14,4	-//-	
	12	-8х170	390	1	–	4,2	4,2	-//-	
	8	Болт М16	45	20	–	–	–	-//-	з гайкою та шайбою
							587,8		
		+1% на зварні шви 5,9кг					593,7		

Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1шт.	вага,кг заг.	Примітки
Зв-2	Зв'язок	6	–	451,4	2708,4	
Б-2	Балка	1	–	593,7	593,7	
Загальна вага: 3302,1кг						

Б–2



1. Схему установки марки дивись креслення аркуш 2.
2. Матеріал металоконструкцій – сталь марки С235 ДСТУ 8539:2015 (ГОСТ 27772-88).
3. Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14.771-76 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
4. Монтажне зварювання виконувати відповідно до ГОСТ 5264-80 електродами Е-42 за ГОСТ 9467-75.
5. Висота катету зварного шва визначається за найменший товщиною зварюваних елементів, крім оговорених окрема.
6. Після виготовлення металоконструкції пофарбувати емалю ПФ-1189 по ТУ 3-10-1710-86 за два рази по грунту ГФ-021 ГОСТ25129-82.

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	092-2163			
Гол. констр.		Шмельков				ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"			
Нач. відділу		Омельницький				Встановлення преддетонаційного екрану для захисту трансформатору підстанції ДРЗ-2.	Стадія	Арк.	Аркушів
Перевір.		Полусмяк						6	
Розроб.		Максютенко			10.26	Марки Зв-2, Б-2.	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ		

Інв. № под. | Підп. і дата | Взам. інв. №

Формат А1